



ТУР В НИЖНИЙ НОВГОРОД С КОМПАНИЕЙ «ГЕЙДЕЛЬБЕРГ-СНГ»

НОВАЯ ПЕЧАТНАЯ МАШИНА В НОВОМ ЗДАНИИ «ЮНИОН ПРИНТ»

Типография «Юнион Принт» при содействии «Гейдельберг-СНГ» организовала для гостей торжественную презентацию новой печатной машины Speedmaster SX 74-4-N с высокой приемкой, которая была запущена здесь этой весной. Текущий год ознаменовался для «Юнион Принт» еще одним знаменательным событием – производство переехало в новое помещение,



(слева направо) Игорь Егоров, торговый представитель «Гейдельберг-СНГ», Григорий Рабинович, директор «Юнион Принт», и Михаил Мякишев, руководитель РЦ Москва «Гейдельберг-СНГ».



Гости презентации в «Юнион Принт» около новой печатной машины Speedmaster SX 74-4-N

Примерно год прошел с того момента, как были представлены отчеты об установках нового оборудования в трех типографиях Нижнего Новгорода. И вот появился очередной информационный повод для поездки в этот крупный российский город. Компания «Гейдельберг-СНГ» организовала двухдневный тур в Нижний Новгород для полиграфистов и представителей отраслевых СМИ, чтобы посетить в Нижнем типографии – «Юнион Принт», «АПД» и «ПРОМИС»: именно здесь недавно было установлено новое оборудование Heidelberg. Гости, а их было более 50 человек, смогли увидеть типографии, специализирующиеся в разных сегментах полиграфии, по-разному выстраивающие свой бизнес и производственные процессы, но при этом занимающие ведущие позиции в своих направлениях.*

где и была организована презентация. Типография успешно работает с 2005 г., специализируется на рекламной полиграфии. Давно сотрудничает с компанией «Гейдельберг-СНГ», что было отмечено на презентации вручением статуса «Гейдельберг – Предприятие-Партнер», которое обеспечивает типографии особые выгодные условия сотрудничества. После торжественного запуска машины был отпечатан тираж плакатов с фотографией гостей презентации, который типография оперативно подготовила к печати во время мероприятия. Эта деморабота стала еще одним наглядным подтверждением возможностей машин серии Speedmaster SX, которые обеспечивают качественную печать на высокой скорости и требуют минимум времени на переналадку. Скорость печати Speedmaster SX 74-4-N – 15 000 оттисков в час на бумаге разной толщины (от 0,03 до 0,6 мм). Машина в «Юнион Принт» оснащена дополнительными опциями: системой темперирования красочного аппарата, автоматическими смывками, а также увлажняющим аппаратом Alcolor с функцией Vario для поддержания устойчивого баланса краски – вода без появления марашек. Кроме того, для повышения скорости и эффективности работы на машине установлена система автоматической смены форм Autoplate, а благодаря спектрофотометрической системе контроля Prinect Axis Control обеспечивается высокое качество отпечатываемых оттисков.

На презентации также была представлена резальная машина Polar N 92 Plus, оснащенная в линию лифтом-подъемником и вибросталкивателем. Возможности нового оборудования продемонстрировали гостям Кристиан Штайнер, представитель завода Polar, руководитель по продажам в регионах, и Алексей Орлов, продукт-менеджер по послепечатному оборудованию «Гейдельберг-СНГ».

Гостям был показан и допечатный участок, парк оборудования которого пополнился в 2014 г. – типография запустила уже второе устройство SupraSetter CtP A75. Причем количество пластин, выведенных на первом CtP, достигало рекордных показателей – 200 000 штук менее чем за три года эксплуатации.

«АПД»: ВО ГЛАВЕ – АВТОМАТИЗАЦИЯ!

Следующим пунктом в программе тура стало посещение типографии «АПД». Эта компания также является давним партнером «Гейдельберг-СНГ», оборудование Heidelberg установлено на всех участках производства. Основная специализация



Экскурсия по «АПД» с директором Дмитрием Самохваловым сопровождалась оживленной дискуссией.

типографии – рекламно-коммерческая полиграфия, однако последнее время компания делает первые шаги на рынке упаковки. Поводом для визита стал запуск в «АПД» новой печатной машины Speedmaster SM 74-4. Представив новое оборудование, в ходе экскурсии директор типографии Дмитрий Самохвалов уделил внимание и всем другим участкам производства, отметив простоту, эффективность и производительность всех машин, которые установлены в цехах, в частности двух фальцевальных машин Stahlfolder TH 82, брошюровальной машины Stitchmaster ST 450 и других. Особое внимание Дмитрий Самохвалов уделил вопросу автоматизации производственного процесса, подробно рассказав в этой связи об АСУП Heidelberg Prinect, используемой в типографии. На участке резки он рассказал о простоте и эффективности использования программы CompuCut на машине POLAR 137 XT Autotrim. CompuCut создает программу реза в полностью автоматическом режиме по данным, полученным с участка допечатной подготовки. Программное обеспечение SignaStation уже содержит все необходимые метки реза и через рабочий поток Heidelberg Prinect в CompuCut поступают файлы в формате CIP с макетами печатного листа. Далее создается программа резки, которая отсылается непосредственно в резальную машину, что существенно сокращает продолжительность переналадки.

Также Дмитрий Самохвалов продемонстрировал всем присутствующим систему Prinect для управления всей типографией. С ее помощью менеджер типографии буквально за одну минуту может не только рассчитать стоимость заказа и сообщить ее клиенту, но и определить все данные для его производства: выбрать конкретную печатную машину, тип бумаги, узнать о ее наличии и т.п. После чего из расчета менеджера система создает файл в формате JDF. Система Prinect обеспечивает полную интеграцию всех процессов в типографии, что обеспечивает прозрачность и гибкость в управлении производством, и, по мнению руководителя «АПД», это очень удобно, экономически выгодно и исключительно эффективно для управления современной полиграфической компанией.

«ПРОМИС» НА ЭТАПЕ ОБНОВЛЕНИЯ

На следующий день для представителей отраслевой прессы свои двери открыло ОАО «ПРОМИС» – одно из ведущих российских предприятий по производству складной картонной упаковки и бумажных инструкций для фармацевтической промышленности. Несмотря на достижения компании, выражающиеся в огромной работе по оптимизации производственных процессов и увеличению производительности труда, Евгений Слияков – генеральный директор компании «ПРОМИС», отметил, что «успех – это цель, мы в начале пути», подчеркнув

таким образом, что у компании амбициозные планы на будущее. Евгений Слияков сказал, что сегодня производительность одной печатной машины составляет 50 000 листов за смену при пяти-шести заказах за смену. За последние шесть лет ОАО «ПРОМИС» увеличило этот показатель почти в три раза, а ежегодный прирост производительности в следующие годы будет не более 5%, т.к. уже очень многое оптимизировано. Около трех лет назад на предприятии началось внедрение программы «20 ключей» (аналог программы «Бережливое производство»), основными целями которой является сокращение непроизводительных расходов, повышение эффективности производственных процессов и как следствие – эффективный рост и развитие компании. Программа затрагивает все участки и отделы компании во всех аспектах. Евгений Слияков сказал, что для снижения производственных расходов важную роль играет и непосредственно замена технологического оборудования на более новые модели. Именно с этой целью в ОАО «ПРОМИС» в апреле 2014 г. были установлены гибридная печатная машина Speedmaster XL 75-6+L, подготовленная для печати УФ-красками и лаками и фальцевально-склеивающая машина Diana X 80 A. Модель Diana X 80 разработана для производства стандартной упаковки, включая коробки линейной конфигурации. Однако одним из основных сегментов использования этой модели является производство фармацевтической упаковки с высокими требованиями к исполнению на скоростях до 500 м/мин. Благодаря модульному построению машина легко адаптируется к требуемым условиям. Ее отличают исключительная гибкость, быстрая переналадка, производительность, экономичность и высокое качество произведенной продукции.



Евгений Слияков (второй слева) провел экскурсию по производству. Около новой фальцевально-склеивающей машины Diana X 80 A.



Новая печатная машина Speedmaster XL 75-6+L, подготовленная для печати УФ-красками и лаками на производстве «ПРОМИС»